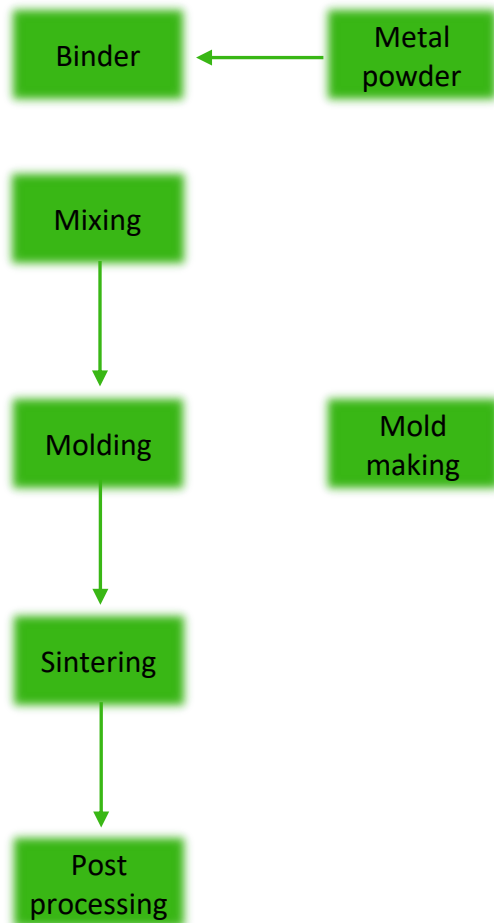


MIM – Process - Technologie



Metallpulver + Binder werden gemischt.

Sie werden in einem Extruder oder Mixer zum sogenannten **"Feedstock"**

Der Feedstock wird mit der Spritzgussmaschine in die Form gepresst. Nach dem Abkühlen erhält man das **"Grünteil"**.

Das Grünteil wird nach der Behandlung im Entbindungssofen zum **"Braunteil"**.

Das Braunteil wird danach mit Hilfe thermischer Entbindung und Sinterung zum **fertigen MIM Teil**.